



HARZ Labs
MATERIALS FOR 3D PRINTING

HARZ Labs

Basic Resin

Техническая документация

Версия 1.2 / РУС
13 Апреля 2021

РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Смола Basic Resin предназначена для ежедневного использования в 3D принтерах для печати моделей. Смола имеет слабый запах, с ее использованием получают жесткие модели. Смола обладает низкой усадкой и высокой точностью.

РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Цвет	-	Красный (полупрозрачный)
Запах	-	Без запаха
Плотность	ASTM D1298	1.1 ± 0.1 г/см ³
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	300 ± 150 мПа·с

2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат (метрическая система)
Прочность на изгиб	ASTM D790	70.0 ± 4.1 МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	1560 ± 150 МПа
Прочность на разрыв	ASTM D638	39.8 ± 4.2 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	5.9 ± 1.5 %
Твердость	ASTM D2240	79 ± 2 по Шору D
Ударная вязкость по Изоду (без надреза)	ASTM D4812	4.0 ± 1.1 кДж/м ²

2.3 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Растворимость (24 ч)	ASTM D3132	≤ 0.01 %
Водопоглощение (24 ч)	ASTM D570	≤ 0.47 %

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.